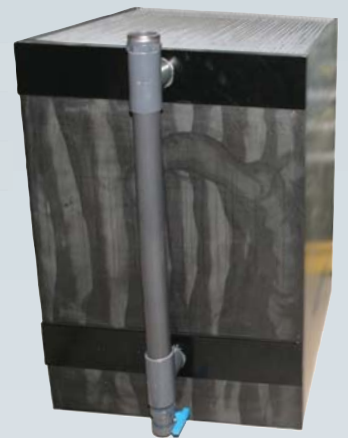




Abwasserreinigung mit MaxFlow Membranmodulen: Industrieabwasser

Projekt:	Abwasserrecycling in der Textilindustrie
Bauherr:	Seidenweberei Pongs GmbH, Mühltröf
Anwendung:	Abwasserreinigung
Kapazität:	1.100 – 5.000 EW
Input:	Abwasser aus der Entschlichtung von Baumwolle und Synthetik

Daten: Konzeption, Bau und Lieferung einer Anlage zur Aufbereitung von Abwasser aus dem Entschlichtungsprozess und Durchführung des wasserrechtlichen Genehmigungsverfahrens. Das Abwasser ist extrem hoch mit CSB belastet und wird soweit aufbereitet, dass es in den Prozess zurückgeführt werden kann.



■ CSB Zulauf	bis 10.000 mg/L
■ CSB Ablauf	max. 200 mg/L
■ Membranmodule	A40
■ Anzahl Membranmodule	8 Stück
■ Filtrationsfläche, gesamt	320 m ²
■ Porenweite	0,4 µm

