



Abwasserreinigung mit MaxFlow Membranmodulen

Projekt:	Abwasserreinigung in Meymaneh, Afghanistan
Bauherr:	Veolia Water Solutions & Technologies (Aquantis) und Norwegische Armee
Anwendung:	Mobile Abwasserreinigung
Kapazität:	90 - 135 m ³ /d
Input:	Abwasser aus einem Feldlager

Daten: Konzeption, Bau und Lieferung einer mobilen Containerkompletanlage zur Reinigung von Abwässern aus dem Feldlager der Norwegischen Armee in Meymaneh, Afghanistan.

Die Anlage ist zur Reinigung der Abwässer von 600 Soldaten ausgelegt und in drei 20' Containern untergebracht. Das gereinigte Abwasser wird ohne weitere Behandlung zur Bewässerung und zur Fahrzeugwäsche eingesetzt.

■ Membranmodule MaxFlow	U70-002
■ Anzahl Membranmodule	6 Stück
■ Filtrationsfläche, gesamt	420 m ²
■ Porenweite	< 0,1 µm

