



Containergestützte Abwasserreinigung

Projekt:	Erweiterung einer existierenden konventionellen Kläranlage mit MBR Technologie
Bauherr:	LINEG
Anwendung:	Kommunales Abwasser
Kapazität:	Bis zu 40 m³/h
Input:	Zulauf der Kläranlage Xanten - Vynen

Daten: Konzeption, Bau und Lieferung einer Abwasserreinigungsanlage für eine Kapazität von ca. 2.000 EW auf der Basis von MBR-Containerklärtechnik. Das anfallende Abwasser wird in zwei 40' Doppelstockcontainern gereinigt und in den Vorfluter abgeschlagen. Die Anlage ist eine platzsparende Erweiterung der bestehenden konventionellen Kläranlage.

■ Membranmodule	MaxFlow M70 - 002
■ Anzahl Membranmodule	32 Stück
■ Filtrationsfläche, gesamt	2.240 m²
■ Porenweite	0,1 µm
■ Modulaufstellung	mehrstöckig

